

ACIER LAMINE A FROID POUR FORMAGE À FROID ET EMBOUTISSAGE

BOBINE - FEUILLARD - TOLE

Les aciers pour formage à froid et emboutissage sont des aciers doux non alliés laminés à froid puis recuits en atmosphère contrôlée.

Ces aciers présentent une excellente aptitude au formage et à l'emboutissage avec des caractéristiques mécaniques garanties.

APPLICATIONS

Ces aciers sont utilisés pour une mise en forme par pliage ou emboutissage.

Les principaux domaines d'application sont:

- L'industrie automobile.
- L'électroménager.
- Le mobilier métallique.
- La fabrication de fûts, d'appareils de chauffage et de ventilation.
- Les tubes et les profilés étroits.

CONDITIONS DE LIVRAISON

- Grades: Selon **EN 10130 / RNES-B-20070**
- Aspect de surface : A ou B
- Rugosité : normale. « $0.6 \mu\text{m} < \text{Ra} < 1.9 \mu\text{m}$ ». sauf spécification à la commande.
- Les produits peuvent être livrés type 3.1. 2.2 . 2.2cc ou conformément à la norme EN 10204

OPTIONS

Les informations suivantes doivent être spécifiées au moment de la commande :

- Quantité à livrer.
- Désignation du produit, aspect de surface, rugosité, dimensions nominales, normes de référence (conditions techniques de livraison et tolérances sur les dimensions et la forme) et/ou toute exigence spécifique du client.
- Toute exigence additionnelle en matière de contrôles, d'essais et de documents de contrôle.
- Toutes options spécifiques au client relatives à la norme EN 10130.

Si le client ne donne aucune indication quant à l'exécution de l'une de ces options issues de la norme EN 10130, MAGHREB STEEL livre ses produits selon les spécifications de base.



www.maghrebsteel.ma

ACIER LAMINE A FROID POUR FORMAGE À FROID ET EMBOUTISSAGE

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

COMPOSITION CHIMIQUE / EN 10130

	≤ C (%)	≤ Mn (%)	≤ P (%)	≤ S (%)	≥ Al (%)	≤ Ti (%)
DC 01	0.12	0.6	0.045	0.045	0.02	-
DC 03	0.10	0.45	0.035	0.035	0.02	-
DC 04	0.08	0.4	0.030	0.030	0.02	-
DC05	0.06	0.35	0.025	0.025	0.02	-
DC06	0.02	0.25	0.020	0.020	0.02	0.3

COMPOSITION CHIMIQUE / RNES-B-20070

	≤ C (%)	≤ Si (%)	≤ Mn (%)	≤ P (%)	≤ S (%)	≥ Al (%)	≤ Ti (%)	≤ Cu(%)
CR2	0.10	0.50	0.50	0.025	0.020	0.010	0.30	0.20
CR3	0.08	0.50	0.50	0.025	0.020	0.010	0.30	0.20
CR4	0.06	0.50	0.50	0.025	0.020	0.010	0.30	0.20
CR5	0.02	0.50	0.50	0.025	0.020	0.010	0.30	0.20

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / EN 10130

	Épaisseur(mm)	Rp (Mpa)	R _m (Mpa)	A (%)	r90 min	n90 Min
DC 01	0.18 - 0.50	140 - 320	270 - 410	≥ 24	-	-
	0.51 - 0.70	140 - 300		≥ 26	-	
	0.71 - 2.00	140 - 280		≥ 28	-	-
	>2.00			-	-	
DC 03	0.18 - 0.50	140 - 280	270 - 370	≥ 30	-	
	0.51 - 0.70	140 - 260		≥ 32	1.3	-
	0.71 - 2.00	140 - 240		≥ 34		-
	>2.00			1.1		
DC 04	0.18 - 0.50	140 - 250	270 - 350	≥ 34	-	-
	0.51 - 0.70	140 - 230		≥ 36	1.6	0.18
	0.71 - 2.00	140-210		≥ 38		
	>2.00			1.4		
DC 05	0.18 - 0.50	140 - 220	270 - 330	≥ 36	-	-
	0.51 - 0.70	140 - 200		≥ 38	1.9	0..20
	0.71 - 2.00	140-180		≥ 40		
	>2.00			1.7		
DC06	0.18 - 0.50	120 - 220	270 - 330	≥ 37	-	-
	0.51 - 0.70	120 - 200		≥ 39	2.1	0.22
	0.71 - 2.00	120-170		≥ 41		
	>2.00			1.8		

ACIER LAMINE A FROID POUR FORMAGE À FROID ET EMBOUTISSAGE

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / RNES-B-20070

	Rp (Mpa)	R _m (Mpa)	A80 (%)	r90/20 min	n10-20/Ag Min
CR2	140 - 240	270 - 370	34	1.3	0.16
CR3	140 - 210	270 3 350	38	1.8	0.18
CR4	140 - 180	270 - 330	39	1.9	0.2
CR5	110 - 170	260 - 330	41	2.1	0.22

CARTOGRAPHIE DIMENSIONNELLE

		DC01				DC04				DC05				DC06	
		Largeur				Largeur				Largeur				Largeur	
		1000	1250			1000	1250			1000	1250			1000	1250
Epaisseur	0.2			Epaisseur	0.2			Epaisseur	0.2			Epaisseur	0.2		
	0.3				0.3				0.3				0.3		
	0.4				0.4				0.4				0.4		
	0.5				0.5				0.5				0.5		
	0.6				0.6				0.6				0.6		
	0.7				0.7				0.7				0.7		
	0.8				0.8				0.8				0.8		
	0.9				0.9				0.9				0.9		
	1				1				1				1		
	1.1				1.1				1.1				1.1		
	1.2				1.2				1.2				1.2		
	1.3				1.3				1.3				1.3		
	1.4				1.4				1.4				1.4		
	1.5				1.5				1.5				1.5		
	1.6				1.6				1.6				1.6		
	1.7				1.7				1.7				1.7		
	1.8				1.8				1.8				1.8		
	1.9				1.9				1.9				1.9		
	2				2				2				2		
	2.1				2.1				2.1				2.1		
	2.2				2.2				2.2				2.2		
	2.3				2.3				2.3				2.3		
	2.4				2.4				2.4				2.4		
	2.5				2.5				2.5				2.5		
	3				3				3				3		

**A VALIDER A LA
COMMANDE**

www.maghrebsteel.ma

ACIER LAMINE A FROID POUR FORMAGE À FROID ET EMBOUTISSAGE

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

CARTOGRAPHIE DIMENSIONNELLE

		CR2				CR3				CR4				CR5	
		Largeur				Largeur				Largeur				Largeur	
		1000	1250			1000	1250			1000	1250			1000	1250
Epaisseur	0.2			Epaisseur	0.2			Epaisseur	0.2			Epaisseur	0.2		
	0.3				0.3				0.3				0.3		
	0.4				0.4				0.4				0.4		
	0.5				0.5				0.5				0.5		
	0.6				0.6				0.6				0.6		
	0.7				0.7				0.7				0.7		
	0.8				0.8				0.8				0.8		
	0.9				0.9				0.9				0.9		
	1				1				1				1		
	1.1				1.1				1.1				1.1		
	1.2				1.2				1.2				1.2		
	1.3				1.3				1.3				1.3		
	1.4				1.4				1.4				1.4		
	1.5				1.5				1.5				1.5		
	1.6				1.6				1.6				1.6		
	1.7				1.7				1.7				1.7		
	1.8				1.8				1.8				1.8		
	1.9				1.9				1.9				1.9		
	2				2				2				2		
	2.1				2.1				2.1				2.1		
	2.2				2.2				2.2				2.2		
	2.3				2.3				2.3				2.3		
	2.4				2.4				2.4				2.4		
	2.5				2.5				2.5				2.5		
	3				3				3				3		

**A VALIDER A LA
COMMANDE**

www.maghrebsteel.ma

ACIER LAMINE A FROID POUR EMAILAGE PAR VITRIFICATION

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIERS LAMINÉS À FROID POUR ÉMAILAGE

L'acier émaillé convient parfaitement à une utilisation dans l'industrie du sanitaire, qui impose des exigences très strictes en matière d'hygiène et de résistance bactériologique.

Ces qualités conviennent pour un emboutissage léger à très profond et un émailage adapté au processus du client.

APPLICATIONS

Ces aciers ont de nombreuses applications :

- Électroménager (cuisson. lavage...).
- Sanitaire (baignoires. tubes de douche. éviers...).
- Panneaux architecturaux pour l'extérieur et l'intérieur de bâtiments.
- Transport et infrastructure.
- Signalétique.
- Industrie.

CONDITIONS DE LIVRAISON

- Grades : Selon **EN 10209**
- Aspect de surface : A.B
- Rugosité: normale. « $0.6 \mu\text{m} < \text{Ra} < 1.9 \mu\text{m}$ ». sauf spécification à la commande.

OPTIONS

Les informations suivantes doivent être spécifiées au moment de la commande :

- Quantité à livrer.
- Désignation du produit. aspect de surface. rugosité. dimensions nominales. normes de référence (conditions techniques de livraison et tolérances sur les dimensions et la forme) et/ou toute exigence spécifique du client.
- Toute exigence additionnelle en matière de contrôles. d'essais et de documents de contrôle.
- Toutes options spécifiques aux clients relatives à la norme EN 10209.

Si le client ne donne aucune indication quant à l'exécution de l'une de ces options issues de la norme EN 10209.

MAGHREB STEEL MAGHREB STEEL livre ses produits selon les spécifications de base.



ACIER LAMINE A FROID POUR EMAILLAGE PAR VITRIFICATION

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIERS LAMINÉS À FROID POUR ÉMAILLAGE

COMPOSITION CHIMIQUE / EN 10209

	≤ C (%)	≤ Mn (%)	≤ P (%)	≤ S (%)	≥ Al (%)	≤ Ti (%)
DC01EK	0.08	0.60	0.045	0.050	0.02	-
DC04EK	0.08	0.50	0.030	0.050	0.02	-
DC05EK	0.08	0.50	0.025	0.050	0.02	-
DC06EK	0.02	0.50	0.020	0.050	0.02	0.3

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / EN 10209

	Épaisseur (mm)	Rp (Mpa)	R _m (Mpa)	A (%)	r min
DC01EK	0.18 - 0.50	140 - 310	270 - 390	≥ 26	-
	0.51 - 0.70	140 - 290		≥ 28	-
	> 0.70	140 - 270		≥ 30	-
DC04EK	0.18 - 0.50	140 - 260	270 - 350	≥ 32	-
	0.51 - 0.70	140 - 240		≥ 34	-
	> 0.70	140 - 220		≥ 36	-
DC05EK	0.18 - 0.50	140 - 260	270 - 350	≥ 32	1.5*
	0.51 - 0.70	140 - 240		≥ 34	1.5
	> 0.70	140 - 220		≥ 36	1.5
DC06EK	0.18 - 0.50	120 - 230	270 - 350	≥ 34	1.6*
	0.51 - 0.70	120 - 210		≥ 36	1.6
	> 0.70	120 - 190		≥ 38	1.6

* Uniquement en épaisseur 0.5

ACIER LAMINE A FROID POUR EMAILAGE PAR VITRIFICATION

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

CARTOGRAPHIE DIMENSIONNELLE

DC01EK			DC04EK			DC05EK			DC06EK		
Largeur			Largeur			Largeur			Largeur		
	1000	1250		1000	1250		1000	1250		1000	1250
Epaisseur	0.2		Epaisseur	0.22		Epaisseur	0.22		Epaisseur	0.22	
	0.25			0.25			0.25			0.25	
	0.3			0.3			0.3			0.3	
	0.35			0.35			0.35			0.35	
	0.4			0.4			0.4			0.4	
	0.45			0.45			0.45			0.45	
	0.5			0.5			0.5			0.5	
	0.55			0.55			0.55			0.55	
	0.6			0.6			0.6			0.6	
	0.65			0.65			0.65			0.65	
	0.7			0.7			0.7			0.7	
	0.75			0.75			0.75			0.75	
	0.8			0.8			0.8			0.8	
	0.85			0.85			0.85			0.85	
	0.9			0.9			0.9			0.9	
	0.95			0.95			0.95			0.95	
	1			1			1			1	
	1.05			1.05			1.05			1.05	
	1.1			1.1			1.1			1.1	
	1.2			1.2			1.2			1.2	
	1.3			1.3			1.3			1.3	
	1.4			1.4			1.4			1.4	
	1.5			1.5			1.5			1.5	
	1.6			1.6			1.6			1.6	
	1.7			1.7			1.7			1.7	
	1.8			1.8			1.8			1.8	
	1.9			1.9			1.9			1.9	
	2			2			2			2	
	2.1			2.1			2.1			2.1	
	2.2			2.2			2.2			2.2	
	2.3			2.3			2.3			2.3	
	2.4			2.4			2.4			2.4	
	2.5			2.5			2.5			2.5	
	3			3			3			3	

**A VALIDER A LA
COMMANDE**

www.maghrebsteel.ma

ACIER LAMINÉ À FROID A HAUTE LIMITE D'ELASTICITE

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

HSLA - ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS À HAUTE LIMITE D'ÉLASTICITÉ POUR FORMAGE À FROID

Ces aciers se caractérisent par de faibles teneurs en carbone et en éléments d'alliage. ce qui leur confère d'excellentes propriétés fonctionnelles telle que l'aptitude au soudage ou au revêtement.

Leur durcissement obtenu par précipitation et affinement de la taille des grains permet d'atteindre de hauts niveaux de résistance mécanique. Ils combinent soudabilité améliorée et bonne formabilité. La fourchette étroite de leurs caractéristiques mécaniques facilite le formage sur presses ou, plus généralement, sur lignes automatisées. Ils se caractérisent, enfin, par une bonne tenue à la fatigue et par une résistance élevée aux chocs.

APPLICATIONS

Les HSLA sont destinés notamment :

- Aux pièces de structure ne nécessitant pas de formage sévère (profilage, pliage ou emboutissage léger) : structures et renforts automobiles.
- Au rayonnage industriel.
- Aux radiateurs.
- Aux systèmes de rangement.
- Au mobilier métallique
- À la construction mécanique...

CONDITIONS DE LIVRAISON

- Grades : Selon **EN 10268**
- Aspect de surface : A.B
- Rugosité: normale. « $0.6 \mu\text{m} < \text{Ra} < 1.9 \mu\text{m}$ ». sauf spécification à la commande.
- Les produits peuvent être livrés type 3.1. 2.2 . 2.2cc ou conformément à la norme EN 10204

OPTIONS

Les informations suivantes doivent être spécifiées au moment de la commande :

- Quantité à livrer.
- Désignation du produit. aspect de surface. rugosité. dimensions nominales. normes de référence (conditions techniques de livraison et tolérances sur les dimensions et la forme) et/ou toute exigence spécifique du client.
- Toute exigence additionnelle en matière de contrôles. d'essais et de documents de contrôle.
- Toutes options spécifiques au client relative à la norme EN 10268.

Si le client ne donne aucune indication quant à l'exécution de l'une de ces options issues de la norme EN 10268.

MAGHREB STEEL livre ses produits selon les spécifications de base.

www.maghrebsteel.ma

Les détails fournis dans ce catalogue le sont à titre purement informatif. MAGHREB STEEL se réserve le droit de modifier sa gamme de produits à tout moment et sans préavis



ACIER LAMINÉ À FROID A HAUTE LIMITE D'ELASTICITE

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

HSLA- ACIERS FAIBLEMENT ALLIÉS À HAUTE LIMITE D'ÉLASTICITÉ POUR FORMAGE À FROID

COMPOSITION CHIMIQUE / EN 10268

	≤ C (%)	≤ Si (%)	≤ Mn (%)	≤ P (%)	≤ S (%)	≤ Al (%)	≥ Ti (%) a)	≥ Nb (%)
HC260LA	0.1	0.5	0.6	0.025	0.025	0.015	0.15	-
HC300LA	0.1	0.5	1.0	0.025	0.025	0.015	0.15	0.09
HC340LA	0.1	0.5	1.1	0.025	0.025	0.015	0.15	0.09
HC380LA	0.1	0.5	1.6	0.025	0.025	0.015	0.15	0.09
HC420LA	0.1	0.5	1.6	0.025	0.025	0.015	0.15	0.09

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / EN 10268

Grade	Épaisseur (mm)	R _p (MPa)	R _m (MPa)	A (%)
HC260LA	0.18 - 0.50	260 - 330	380 - 480	26
	0.51 - 0.70			24
	> 0.70			26
HC300LA	0.18 - 0.50	300 - 380	380 - 480	23
	0.51 - 0.70			21
	> 0.70			23
HC340LA	0.18 - 0.50	340 - 420	410 - 510	21
	0.51 - 0.70			19
	> 0.70			21
HC380LA	0.18 - 0.50	380 - 480	440 - 560	19
	0.51 - 0.70			17
	> 0.70			19
HC420LA	0.18 - 0.50	420 - 520	470 - 590	17
	0.51 - 0.70			15
	> 0.70			17

GRADES ÉQUIVALENTS

EN 10268	ASTM A607
HC260LA	-
HC300LA	-
HC340LA	Grade 607 - 45*
HC380LA	Grade 607 - 50*
HC420LA	Grade 607 - 55*

* À valider à la commande

www.maghrebsteel.ma

Les détails fournis dans ce catalogue le sont à titre purement informatif. MAGHREB STEEL se réserve le droit de modifier sa gamme de produits à tout moment et sans préavis

ACIER LAMINÉ À FROID A HAUTE LIMITE D'ELASTICITE

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

CARTOGRAPHIE DIMENSIONNELLE

	HC260LA					HC300LA					HC340LA					HC380LA					HC420LA			
	Largeur					Largeur					Largeur					Largeur								
		1000	1250	1300			1000	1250	1300			1000	1250	1300			1000	1250	1300			1000	1250	1300
Epaisseur	0.5				Epaisseur	0.5				Epaisseur	0.5				Epaisseur	0.5				Epaisseur	0.5			
	0.55					0.55					0.55					0.55					0.55			
	0.6					0.6					0.6					0.6					0.6			
	0.65					0.65					0.65					0.65					0.65			
	0.7					0.7					0.7					0.7					0.7			
	0.75					0.75					0.75					0.75					0.75			
	0.8					0.8					0.8					0.8					0.8			
	0.85					0.85					0.85					0.85					0.85			
	0.9					0.9					0.9					0.9					0.9			
	0.95					0.95					0.95					0.95					0.95			
	1					1					1					1					1			
	1.05					1.05					1.05					1.05					1.05			
	1.1					1.1					1.1					1.1					1.1			
	1.2					1.2					1.2					1.2					1.2			
	1.3					1.3					1.3					1.3					1.3			
	1.4					1.4					1.4					1.4					1.4			
	1.5					1.5					1.5					1.5					1.5			
	1.6					1.6					1.6					1.6					1.6			
	1.7					1.7					1.7					1.7					1.7			
	1.8					1.8					1.8					1.8					1.8			
	1.9					1.9					1.9					1.9					1.9			
	2					2					2					2					2			
	2.1					2.1					2.1					2.1					2.1			
	2.2					2.2					2.2					2.2					2.2			
	2.3					2.3					2.3					2.3					2.3			
	2.4					2.4					2.4					2.4					2.4			
	2.5					2.5					2.5					2.5					2.5			
	3																							

A VALIDER A LA
COMMANDE

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

- Les aciers galvanisés au trempé en continu présentent une excellente résistance à la corrosion ainsi qu'une très bonne aptitude à la mise en forme.
- Le procédé de revêtement permet de déposer des épaisseurs de zinc qui peuvent atteindre 275 g/m² (total des deux faces).
- Le revêtement métallique de zinc est disponible dans une très large gamme de qualités d'aciers. des aciers doux aux aciers de construction.

APPLICATIONS

- Ces aciers présentent un large éventail d'applications. tant intérieures qu'extérieures. dont les plus courantes sont :
 - La construction : profilés larges pour toitures et façades. cassettes. portes. huisserie. plafonds métalliques. cloisons. éléments de structure...
 - L'électroménager : tous les appareils destinés à ce secteur d'activité (blanc et brun) sont fabriqués en aciers galvanisés.
 - Équipements divers : armoires électriques. pièces d'aéraulique. climatiseurs. équipement routier...

CONDITIONS DE LIVRAISON

- Fleurage: N / M.
- Aspect de surface: A / B / C.
- Traitement chimique: passivation (C)
- Épaisseur de la couche de zinc : selon les exigences du client.
- Les produits peuvent être livrés type 3.1. 2.2 . 2.2cc ou conformément à la norme EN 10204

OPTIONS

Les informations suivantes doivent être spécifiées au moment de la commande :

- Quantité à livrer.
- Désignation du produit. aspect de surface. rugosité. dimensions nominales et normes de références (conditions techniques de livraison et tolérances sur les dimensions et la forme) et/ou toute exigence spécifique du client.
- Toute exigence additionnelle en matière de contrôles. d'essais et de documents de contrôle.
- Toutes options spécifiques aux clients relatives à la norme EN 10346.

Si le client ne donne aucune indication quant à l'exécution de l'une de ces options issues de la norme EN 10346. MAGHREB STEEL livre ses produits selon les spécifications de base.



ACIER GALVANISÉ À CHAUD

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

COMPOSITION CHIMIQUE / EN 10346

	≤ C (%)	≤ Si (%)	≤ Mn (%)	≤ P (%)	≤ S (%)	≤ Ti (%)
DX51D + Z	0.18	0.5	1.2	0.12	0.045	0.3
DX52D + Z	0.12	0.5	0.6	0.10	0.045	0.3
DX53D + Z	0.12	0.5	0.6	0.10	0.045	0.3
DX54D + Z	0.12	0.5	0.6	0.10	0.045	0.3

	≤ C (%)	≤ Si (%)	≤ Mn (%)	≤ P (%)	≤ S (%)	≤ Ti (%)
S220GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-
S250GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-
S280GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-
S320GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-
S350GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-
S390GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-
S420GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-
S450GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-
S550GD + Z	0.2	0.045	1.7	0.1	0.045	-

	Valeur	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al t %	Nb %	Ti %
HX260LAD	min	-	-	-	-	-	0.015	-	-
	max	0.11	1	0.5	0.03	0.025	-	0.09	0.15
HX300LAD	min	-	-	-	-	-	0.015	-	-
	max	0.12	1.4	0.5	0.03	0.025	-	0.09	0.15
HX340LAD	min	-	-	-	-	-	0.015	-	-
	max	0.12	1.4	0.5	0.03	0.025	-	0.1	0.15
HX380LAD	min	-	-	-	-	-	0.015	-	-
	max	0.12	1.5	0.5	0.03	0.025	-	0.1	0.15
HX420LAD	min	-	-	-	-	-	0.015	-	-
	max	0.12	1.6	0.5	0.03	0.025	-	0.1	0.15
HX460LAD	min	-	-	-	-	-	0.015	-	-
	max	0.15	1.7	0.5	0.03	0.025	-	0.1	0.15
HX500LAD	min	-	-	-	-	-	0.015	-	-
	max	0.15	1.7	0.5	0.03	0.025	-	0.1	0.15

COMPOSITION CHIMIQUE / ASTM A653/A653M

	≤ C (%)	≤ Mn (%)	≤ P (%)	≤ S (%)	≤ Cu (%)	≤ Ni (%)	≤ Cr (%)	≤ Mo (%)	≤ Ti (%)
CS TYPE B	0.02-0.15	0.60	0.030	0.035	0.25	0.20	0.15	0.06	0.025

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

CARACTERISTIQUES MECANQUES/ EN 10346

	Épaisseur (mm)	Rp (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)
DX51D + Z	0.20 - 0.35	≥ 140	270 - 500	≥ 15
	0.35 - 0.50			≥ 18
	0.51 - 0.70			≥ 20
	0.71 - 3.00			≥ 22
DX52D + Z	0.20 - 0.35	140 à 360	270 à 420	≥ 19
	0.35 - 0.50			≥ 22
	0.51 - 0.70			≥ 24
	0.71 - 3.00			≥ 26
DX53D + Z	0.20 - 0.35	140 à 260	270 à 380	≥ 13
	0.35 - 0.50			≥ 26
	0.51 - 0.70			≥ 28
	0.71 - 3.00			≥ 30
DX54D + Z	0.20 - 0.35	120 - 220	260 - 350	≥ 30
	0.35 - 0.50			≥ 32
	0.51 - 0.70			≥ 34
	0.71 - 3.00			≥ 36

	Epaisseur(mm)	Rp (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)
S220GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 220	≥ 300	≥ 13
	0.35 - 0.50			≥ 16
	0.51 - 0.70			≥ 18
	0.71 - 3.00			≥ 20
S250GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 250	≥ 330	≥ 12
	0.35 - 0.50			≥ 15
	0.51 - 0.70			≥ 17
	0.71 - 3.00			≥ 19
S280GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 280	≥ 360	≥ 11
	0.35 - 0.50			≥ 14
	0.51 - 0.70			≥ 16
	0.71 - 3.00			≥ 18
S320GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 320	≥ 390	≥ 10
	0.35 - 0.50			≥ 13
	0.51 - 0.70			≥ 15
	0.71 - 3.00			≥ 17
S350GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 350	≥ 420	≥ 9
	0.35 - 0.50			≥ 12
	0.51 - 0.70			≥ 14
	0.71 - 3.00			≥ 16

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIER GALVANISÉ A CHAUD

CARACTERISTIQUES MECANQUES/ EN 10346

	Epaisseur(mm)	Rp (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)
S390GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 390	≥ 460	≥ 9
	0.35 - 0.50			≥ 12
	0.51 - 0.70			≥ 14
	0.71 - 3.00			≥ 16
S420GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 420	≥ 480	≥ 8
	0.35 - 0.50			≥ 11
	0.51 - 0.70			≥ 13
	0.71 - 3.00			≥ 15
S450GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 450	≥ 510	≥ 7
	0.35 - 0.50			≥ 10
	0.51 - 0.70			≥ 12
	0.71 - 3.00			≥ 14
S550GD + Z	0.20 - 0.35	≥ 550	≥ 560	-
	0.35 - 0.50			-
	0.51 - 0.70			-
	0.71 - 3.00			-

CARACTERISTIQUES MECANQUES/ EN 10346

	VALEUR	Rp	Rm	A%			
				ep≤0.35	0.35<ep≤0.50	0.50<ep≤0.70	ep>0.7
HX260LAD	min	260	350	19	22	24	26
	max	330	430	-	-	-	-
HX300LAD	min	300	380	16	19	21	23
	max	380	480	-	-	-	-
HX340LAD	min	340	410	14	17	19	21
	max	420	510	-	-	-	-
HX380LAD	min	380	440	12	15	17	19
	max	480	560	-	-	-	-
HX420LAD	min	420	470	10	13	15	17
	max	520	590	-	-	-	-
HX460LAD	min	460	500	8	11	13	15
	max	560	640	-	-	-	-
HX500LAD	min	500	530	6	9	11	13
	max	620	690	-	-	-	-

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

CARACTERISTIQUES MECANIQUES/ ASTM A653/A653M

	Rp (Mpa)	Rm (Mpa)	A (%)
CS TYPE B	205-380	-	≥ 20

REVÊTEMENT EN ZINC

Désignation	GRAMMAGE DE ZINC (g/m ²)	ÉPAISSEUR DU REVÊTEMENT (µm PAR FACE)
Z80	80	5.5
Z100	100	7.0
Z140	140	10.0
Z200	200	14.0
Z225	225	16.0
Z275	275	20.0

FLEURAGE

EFFACÉ (E)

MINIMISÉ (M)

NORMAL (N)

GRAND (G)



ACIER GALVANISÉ À CHAUD

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIER GALVANISÉ A CHAUD

CARACTERISTIQUES MECANQUES/ EN 10346

DX51D			DX52D			DX53D			DX54D		
Largeur			Largeur			Largeur			Largeur		
	1000	1250		1000	1250		1000	1250		1000	1250
Epaisseur	0.2		Epaisseur	0.2		Epaisseur	0.2		Epaisseur	0.2	
	0.25			0.25			0.25			0.25	
	0.3			0.3			0.3			0.3	
	0.35			0.35			0.35			0.35	
	0.4			0.4			0.4			0.4	
	0.45			0.45			0.45			0.45	
	0.5			0.5			0.5			0.5	
	0.55			0.55			0.55			0.55	
	0.6			0.6			0.6			0.6	
	0.65			0.65			0.65			0.65	
	0.7			0.7			0.7			0.7	
	0.75			0.75			0.75			0.75	
	0.8			0.8			0.8			0.8	
	0.85			0.85			0.85			0.85	
	0.9			0.9			0.9			0.9	
	0.95			0.95			0.95			0.95	
	1			1			1			1	
	1.05			1.05			1.05			1.05	
	1.1			1.1			1.1			1.1	
	1.2			1.2			1.2			1.2	
	1.3			1.3			1.3			1.3	
	1.4			1.4			1.4			1.4	
	1.5			1.5			1.5			1.5	
	1.6			1.6			1.6			1.6	
	1.7			1.7			1.7			1.7	
	1.8			1.8			1.8			1.8	
	1.9			1.9			1.9			1.9	
	2			2			2			2	
	2.1			2.1			2.1			2.1	
	2.2			2.2			2.2			2.2	
	2.3			2.3			2.3			2.3	
	2.4			2.4			2.4			2.4	
	2.5			2.5			2.5			2.5	
	2.6			2.6			2.6			2.6	
	2.7			2.7			2.7			2.7	
	2.8			2.8			2.8			2.8	
	2.9			2.9			2.9			2.9	
	3			3			3			3	

A VALIDER A LA COMMANDE

www.maghrebsteel.ma

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIER GALVANISÉ A CHAUD

CARACTERISTIQUES MECANQUES/ EN 10346

	Largeur	Epaisseur																				
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.5	2	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3
S220GD	1000																					
	1250																					
S250GD	1000																					
	1250																					
S280GD	1000																					
	1250																					
S320GD	1000																					
	1250																					
S350GD	1000																					
	1250																					
S420GD	1000																					
	1250																					
S550GD	1000																					
	1250																					

	Largeur	Epaisseur																				
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.5	2	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	2.9	3
HX260 LAD	1000																					
	1250																					
HX300 LAD	1000																					
	1250																					
HX340 LAD	1000																					
	1250																					
HX380 LAD	1000																					
	1250																					
HX420 LAD	1000																					
	1250																					
HX460 LAD	1000																					
	1250																					
HX500 LAD	1000																					
	1250																					

**A VALIDER A LA
COMMANDE**

www.maghrebsteel.ma

ACIER GALVANISÉ À CHAUD

BOBINE - FEUILLARD - TÔLE

ACIER GALVANISÉ A CHAUD

CARACTERISTIQUES MECANQUES/ ASTM A653/A653M

	CS TYPE B					SS33					SS40					SS50			
	Largeur					Largeur					Largeur					Largeur			
		1000	1250	1300			1000	1250	1300			1000	1250	1300			1000	1250	1300
Epaisseur	0.2				Epaisseur	0.2				Epaisseur	0.2				Epaisseur	0.2			
	0.25					0.25					0.25					0.25			
	0.3					0.3					0.3					0.3			
	0.35					0.35					0.35					0.35			
	0.4					0.4					0.4					0.4			
	0.45					0.45					0.45					0.45			
	0.5					0.5					0.5					0.5			
	0.55					0.55					0.55					0.55			
	0.6					0.6					0.6					0.6			
	0.65					0.65					0.65					0.65			
	0.7					0.7					0.7					0.7			
	0.75					0.75					0.75					0.75			
	0.8					0.8					0.8					0.8			
	0.85					0.85					0.85					0.85			
	0.9					0.9					0.9					0.9			
	0.95					0.95					0.95					0.95			
	1					1					1					1			
	1.05					1.05					1.05					1.05			
	1.1					1.1					1.1					1.1			
	1.2					1.2					1.2					1.2			
	1.3					1.3					1.3					1.3			
	1.4					1.4					1.4					1.4			
	1.5					1.5					1.5					1.5			
	1.6					1.6					1.6					1.6			
	1.7					1.7					1.7					1.7			
	1.8					1.8					1.8					1.8			
	1.9					1.9					1.9					1.9			
	2					2					2					2			
	2.1					2.1					2.1					2.1			
	2.2					2.2					2.2					2.2			
2.3				2.3				2.3				2.3							
2.4				2.4				2.4				2.4							
2.5				2.5				2.5				2.5							
2.6				2.6				2.6				2.6							
2.7				2.7				2.7				2.7							
2.8				2.8				2.8				2.8							
2.9				2.9				2.9				2.9							
3				3				3				3							

A VALIDER A LA COMMANDE

www.maghrebsteel.ma